

**MAQUINARIA PARA LA
INDUSTRIA FARMACÉUTICA
ALIMENTICIA Y COSMÉTICA**

σ/σ **Soluciones
Especializadas**

¿QUIÉNES SOMOS?

SOLUCIONES ESPECIALIZADAS, S.A. se estableció en el año 2007, con el propósito de apoyar a la Industria Farmacéutica, Cosmética y Alimenticia en sus diferentes necesidades de producción y control de procesos.

Nuestros proveedores de maquinaria y equipo están conformados por fabricantes de nivel mundial que compiten a nivel Global con grupos Europeos y Estadounidenses. Junto a los proveedores y distribuidores, comparten un sólido compromiso hacia la calidad y la estandarización.

La maquinaria y equipo fabricado por nuestros proveedores cumplen con los requerimientos de GMP. Además utilizan componentes mundialmente reconocidos y disponibles localmente como Siemens, Festo, Schneider, Omron, Edwards, SEW, Wilo, Coopeland, Burkett y ABB, entre otros.

SOLUCIONES ESPECIALIZADAS, S.A. está respaldada por personal con experiencia en el servicio postventa, asegurando a nuestros clientes el funcionamiento adecuado de la maquinaria y equipo que adquieren con nosotros.

NUESTRO VALOR AGREGADO

- Servicio técnico local
- Repuestos Críticos
- Garantía
- Calidad

SÓLIDOS

Granulación / Secado

- High Shear Mixers (Granuladores de Alta Velocidad)
- Lechos Fluidos Top Spray
- Lechos Fluidos Secadores
- Extrusores / Esferonizadores para Microesferas
- Micronizadores
- Sistema ONE POT - Microondas y Vacío
- Compactadores de Polvos (Granulación Seca) (Roller Compactor)
- Granuladores Oscilantes
- Clasificadores de Partículas



Mezclado

- Cono
- Doble Cono
- V (Pantalón)
- Multidireccional
- BIN



Conminución y Calibrado

- Oscilante
- Cónico Rotativo
- Cuchillas
- Martillos



Compresión

- Tabletas Monopunzón (ID)
- Tabletas Rotativas de Mesa (ID)
- Tabletas Rotativas Producción Baja
- Tabletas Rotativas Producción Media
- Tabletas Rotativas Producción Alta



Equipos Periféricos

- Elevadores y Volteadoras
- Sistemas de Transporte Neumático
- Desempolvadores, Pulidores, Aspiradoras

Llenadoras de Polvos

- Llenadoras de Polvos y/o pellets en Sobres
- Llenadora de sobres (polvo y/o líquido)



Encapsuladoras para polvo y pellets

- Encapsuladoras Manuales
- Encapsuladoras Semiautomáticas
- Encapsuladoras Automáticas Producción Baja
- Encapsuladoras Automáticas Producción Media

Sistemas de Recubrimiento

- Sistemas Automáticos de Recubrimiento - Perforados
- Sistemas Automáticos de Recubrimiento - No Perforados



Autoclave Oxido Etileno



LÍQUIDOS



Fabricación

- Tanques con Agitador y Homogenizador (Opcional) para jarabes y suspensiones
- Homogenizadores en línea
- Bombas de traslado
- Sistemas de Filtración
- Sistemas de Lavado en Sitio (Clean in place)

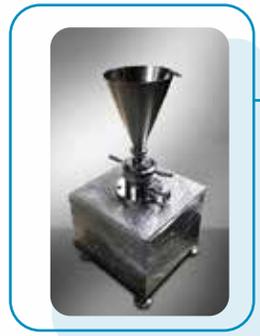


Línea de llenado para frascos, lineales y monoblock

- Alimentadoras de Frascos
- Llenadora de Mesa



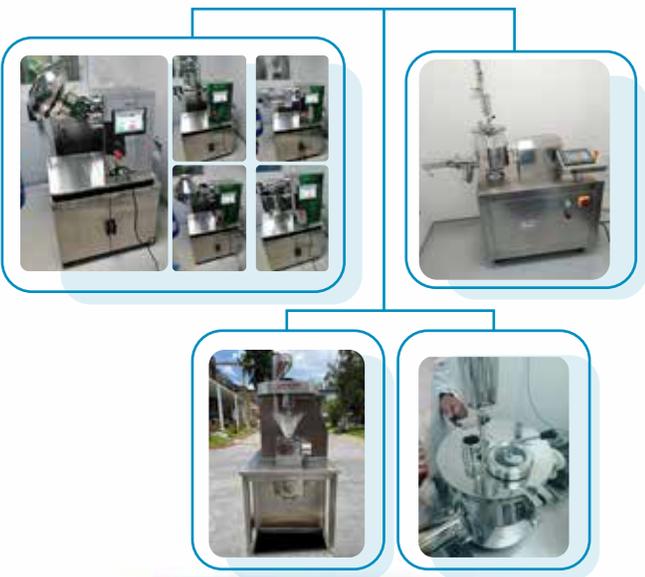
Llenadora de Ampollas



Equipos Periféricos

- Intercambiadores de Calor
- Molinos Coloidales

INVESTIGACION Y DESARROLLO / OTROS



Buzones y Duchas de Aire Limpio

CONTROL DE CALIDAD



Autoclaves Verticales y Horizontales

Durómetro



Friabilizador

Granulómetro



Horno de Secado

Desintegrador



Cámara de Estándares

Flujo Laminar Vertical / Horizontal



Torquímetro



Sistema de Agua HPLC



Mufla



Campana Extracción de Gases



Punto de Fusión



Cámara de Estabilidad



Horno de Vacío



Plancha con Agitador



Ultrasonido



Disolutor



EMPAQUE



Blisteadora

Flexográfica



Etiquetadora



Mesa de Alimentación
o Acumulación

Impresora de Ampollas

Selladora de Inducción



INYECTABLES

Fabricación

- Tanques Sanitarios
- Filtros Sanitarios
- Bombas Sanitarias



Esterilización

- Autoclave Esterilización
- Final y Prueba de Crack
- Autoclave de Oxido de Etileno
- Horno de Despirogenización
- Camara Estática
- Túneles Continuos de Despirogenización



Lavado

- Lavadoras de Ampolletas
- Lavadoras de Viales
- Lavadoras de Tapones de Hule
- Lavadoras de Retapas

Sellado

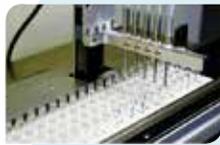
- Etiquetadoras de Ampolletas
- Etiquetadoras de Viales

Etiquetado

- Etiquetadoras de ampolletas
- Etiquetadoras de viales

Llenado

- Llenadora de Ampolletas abiertas y cerradas
- Llenadora Taponadora Viales Líquido
- Llenadora Taponadora Viales Polvo
- Llenadora de Viales Bebibles



Líneas Automáticas

- Línea de Lavado, Esterilizado y Llenado Ampolletas
- Línea de Lavado, Esterilizado y Llenado Viales Líquido
- Línea de Lavado, Esterilizado y Llenado Viales Polvo
- Línea de Lavado, Esterilizado y Llenado de Gran Volumen

Equipos Periféricos

- Destiladores de Agua



- Generadores de Vapor Limpio



Revisado Automático

- Revisoras de Partículas en Ampolletas
- Revisoras de Partículas en Viales



AGUA PARA USO FARMACÉUTICO

Nuestra empresa también se ha especializado en el diseño, la construcción y el mantenimiento de sistemas de generación y distribución de agua grado farmacéutico y grado inyectable, que cumplen con las especificaciones de las Farmacopeas Internacionales y requerimientos de los informes para Buenas Prácticas de Manufactura indicados en los informes de la OMS para la fabricación de medicamentos.

Nuestra empresa asesora en el diseño y recomienda los componentes mas apropiados para cada proyecto de acuerdo a:

- Los procesos y la calidad de agua especificada para cada uno de ellos.
- La cantidad de agua que necesita el proceso de acuerdo a estudios de máxima necesidad.
- Tipo de sanitización / esterilización: agua caliente, vapor, ozono, etc.
- Almacenamiento de agua: Tanques con chaqueta de vapor o eléctricos de todas las capacidades y necesidades.
- Anillos de distribución (loops): para garantizar la calidad en cada punto de uso.

SISTEMA DE AGUA PURIFICADA (USP)



Aplicaciones para Agua uso farmacéutico

- Soluciones inyectables al integrar destilación
- Productos orales
- Productos semisólidos
- Limpieza de equipos
- Laboratorio de Control de Calidad



Normas y Regulaciones

- Farmacopea de los Estados Unidos de América (USP)
- Informe 46, Anexo 2, de la OMS
- Informe 55, Anexo 3, de la OMS



Servicios

- Instalación
- Puesta en marcha
- Capacitación del personal
- Asistencia en validación
- Servicio de post venta
- Mantenimiento y supervisión
- Insumos y repuestos



Características:

- Sanitario
- Sanitizable con agua caliente
- Operación continua
- Operación automática
- Compacto
- Validable

ALMACENAMIENTO AGUA PURIFICADA



AGUA PARA INYECTABLES (DESTILADA)



PLAN DE VALIDACIÓN



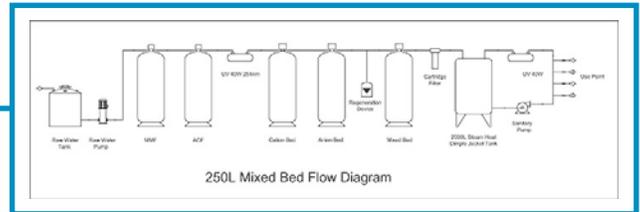
DISEÑO

- Cumple con ASME y BPE
- Tanques, tubería y accesorios sanitarios
- Certificados de materiales
- Certificados de soldadores
- Sanitización térmica o química

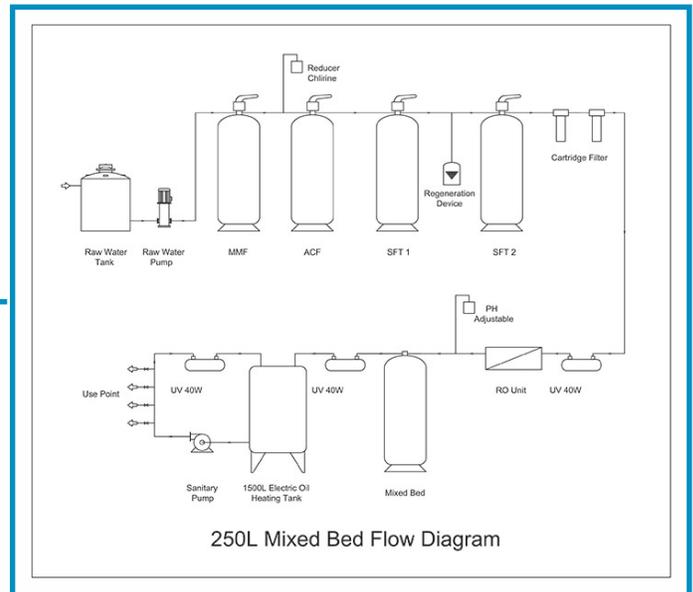


DISEÑO DE LOS GENERADORES DE AGUA PURIFICADA

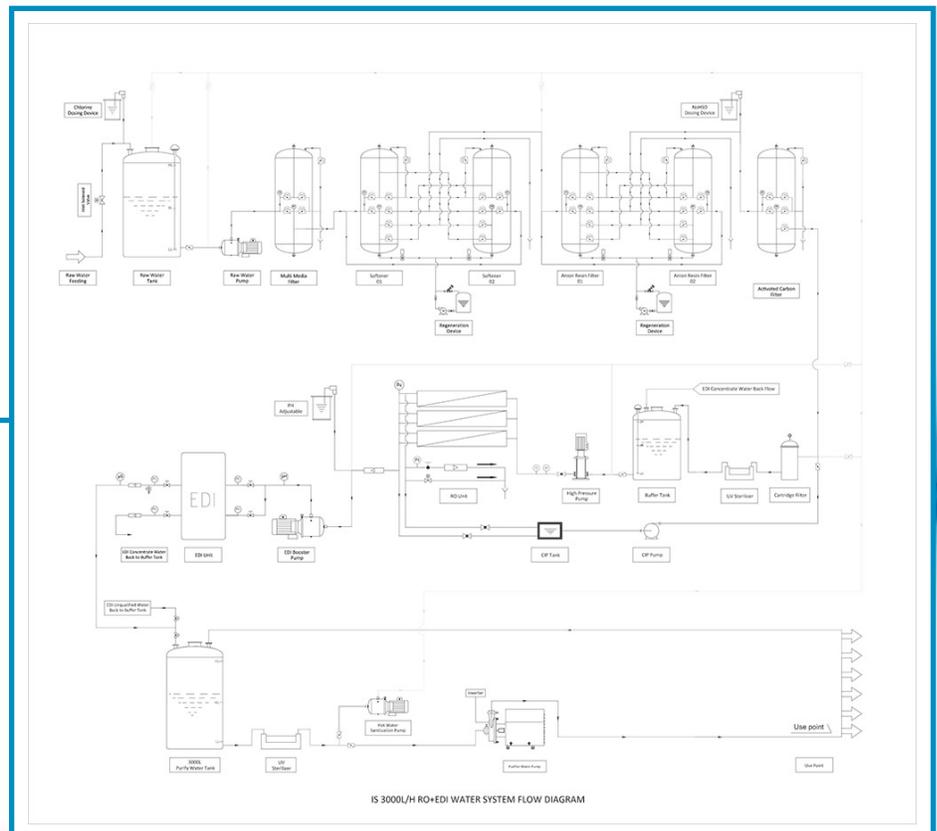
Primera Generación:
Intercambio iónico
y lecho mixto



Segunda Generación:
Ósmosis inversa en simple
paso y lecho mixto



Tercera Generación:
Ósmosis inversa en simple paso
y electrodeionización



σ/σ Soluciones Especializadas



Km 17.5 Carretera a San José Pinula,
Empresarial San José bodega No. 6
Frijanes Guatemala City



(502) 66347715 / 66347996 / 66342733
PBX 66347715



ventas@studiosolution.net



www.studiosolution.net